

Druckprüfsystem DpKit-HA für Gas-Hausanschlüsse und Ortsnetz

Für alle Arten von Prüfungen und Messungen an PN1 bis PN5 Gasleitungen.

- Alle Druckprüfungen nach DVGW G479 B3, speziell für Hausanschlüsse
- Absolut wasser- und staubdicht auch im geöffneten Zustand
- Schlag- und stoßfester PP-Koffer
- Drucksensor geschützt eingebaut
- Externer Temperatursensor optional anschließbar
- Ohne PC anwendbar
- Eingaben über vollwertige Kompletttastatur
- Kein störanfälliger Strichcode
- Kein Messdatenverlust bei leerem Akku
- Prüfergebnis sofort nach Prüfung im Display
- Trendanzeige schon während der Prüfung
- Baustellendrucker + digitales Speichern optional
- Auslesen und Bedienung per D1-Funk optional
- Updates und Erweiterungen bei Service
- Extrem lange Gebrauchsfähigkeit



Technische Daten	
Gerätesoftware	Benutzergeführt, alle Eingaben ohne PC auf der Baustelle möglich
Anzeige	LCD Grafikdisplay, hintergrundbeleuchtet
Stromversorgung	Langlebiger VRLA-Akku (kein NiMH Akkupaket, kein Memory Effekt)
Betriebstemperatur	-20° C bis +60° C
Betriebszeit (ohne Beleuchtung)	Bis zu 40 Std. ohne Drucker, beliebig verlängerbar durch Schlafmodus
Drucksensor	Absolutdrucksensor 0 bis 10,000 bar, Auflösung 1 mbar, wahlweise Relativdruck
Messunsicherheit	Typisch 5 mbar, Anforderungen der G469 werden deutlich übertroffen
Datenschnittstelle	USB oder RS232, Optionen gegen Aufpreis LAN, WLAN, D1-Echtzeitfunk
Externer Temperatursensor	Optional, Messbereich 0...90° C, Aufl. 0,01° C, Genauigkeit 0,1° C
Schutzart	IP64 bei offenem Koffer, IP67 bei geschlossenem Koffer
Abmessungen	ca. 362 mm x 229 mm x 145 mm (ohne Anschlusskupplungen)

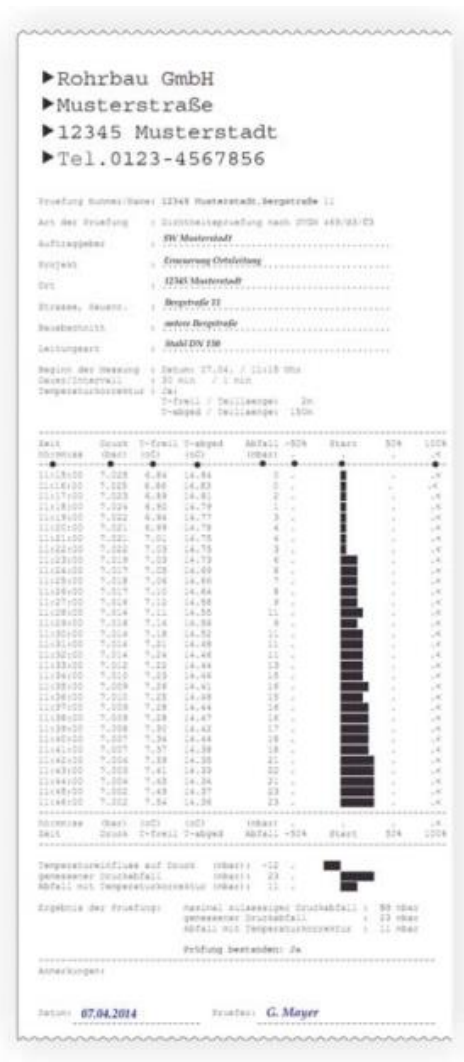
Das Druckprüfsystem DpKit-HA ist ein netzunabhängiges, vollwertiges Prüfgerät im robusten, schlag- und stoßfesten Polypropylen-Koffer. Die Prüfergebnisse werden im Display angezeigt und im Gerät gespeichert. Optional ist ein komplettes Messprotokoll mit Grafik auf der Baustelle über einen extern anschließbaren Baustellendrucker ausdrückbar.

Bis zu 20 Messprotokolle werden im Prüfgerät gespeichert. Diese können optional mit PC ausgewertet und archiviert werden. Die Dokumentation umfasst sowohl alle vom DVGW geforderten Angaben, wie Mess- und Baustellendaten, als auch die zugehörige Grafik und Messwerte des Druck- und Temperaturverlaufes. Optional steht eine automatisierte Auslesung mehrerer Prüfgeräte per Netzwerkadapter oder Funk zur Verfügung.

Im **DpKit-HA** enthalten sind der **Gas-Prüfbaum-mini** mit Kontrollmanometer, ein **Temperatur- Anlegefühler** und der **Prüfschlauch**.

Selbstverständlich erfüllt das Druckprüfsystem DpKit-HA alle Anforderungen der G469 und kann je nach Kundenwunsch mit Werkzertifikat oder Erstzertifizierung sowie weiteren, wahlweisen Optionen ausgeliefert werden.

Das System bietet optimale Eigenschaften gemäß DVGW G469 und spezielle Modi entsprechend der Verfahrensanweisung der EWE Netz GmbH, Sonderverfahren nach EON sowie von Anwender frei konfigurierbare Prüfungen. Eine Erweiterbarkeit ist jederzeit gegeben, wie auch turnusmäßige Updates im Rahmen der jährlichen, durch den DVGW festgelegten Kalibrierung.



Gas-Prüfbaum-mini mit frei wähl- u. steckbaren Hausanschlussadaptern



Temperatursensor Anlegefühler



Messschlauch 5m DKO-8L, wahlweise auch andere Anschlüsse



OPTIONAL: Thermodrucker im Tragekoffer, regenwassergeschützt

Technische Änderungen vorbehalten!

Gerne beraten wir Sie zu praktischen Details ebenso wie bei Fragen rund um die Anwendung:
TECHNETICS – Ihr Spezialist für moderne Mess- und Prüfsysteme
 79115 Freiburg • Bettackerstr. 14 • Tel.: +49 761 45219-0 • info@technetics.de • www.technetics.de

Freiburg:	Walter Fischer	Tel.: +49 761 45219-19	E-Mail: WalterFischer@technetics.de
Regional:	Norbert Amberger	Tel.: +49 6231 915212	E-Mail: NorbertAmberger@technetics.de
	Günter Finsterbusch	Tel.: +49 841 9519553	E-Mail: GuenterFinsterbusch@technetics.de